

评价报告网上公开信息表

过控编号	皖 WH20240100112		
项目名称	安徽中普石油能源有限公司 40 万吨/年碳四深加工装置优化改造项目安全条件评价（AY2023036）		
项目简介	<p>项目名称：安徽中普石油能源有限公司 40 万吨/年碳四深加工装置优化改造项目</p> <p>建设单位：安徽中普石油能源有限公司</p> <p>地址：滁州来安化工园区安徽中普石油能源有限公司厂内</p> <p>建设内容： 本项目在现有 40 万吨/年碳四深加工装置（烷基化装置）增加反应系统代替原有反应系统，新增反应器、容器、聚结器及机泵等设备，达到 32.8 万吨/年异辛烷的生产能力。</p>		
评价报告提交时间	2024 年 4 月 2 日		
一、参与人员			
承担的主要工作	姓名	安全评价师	注册安全工程师
项目负责人	郭述	是	是
项目组成员	郭述	是	是
	伍宇	是	是
	陶远	是	是
	何柏云	是	是
	赵宁军	是	否
	杨正良	是	否
编制人	郭述	是	是
	伍宇	是	是
审核人	胡江海	是	是
技术负责人	陈钟毓	是	是
过程控制负责人	谢丹	是	是
二、到现场开展工作情况			
人员	郭述、伍宇	时间	2023.12.5
主要任务	现场收集了企业基本信息和相关资料，对项目选址和周边情况进行了勘查，采集了现场影像资料。		
三、其他内容			
2024 年 3 月 2 日，滁州市应急管理局在滁州市主持召开了《安徽中普石油能源有限公司 40 万吨/年碳四深加工装置优化改造项目安全条件评价报告》评审会，评审结果为通过。			
备注：其他内容为安全评价机构认为有必要公开的内容。			

安徽中普石油能源有限公司 40 万吨/年碳四深加工装置优化改造项目

安全条件评价（AY2023036）影像资料



项目负责人和评价人员现场勘查照片



本项目现有烷基化装置



烷基化装置建东侧为厂内异辛烷罐区罐区、酸碱罐区、泵区



烷基化装置建东南侧为厂内废酸回收装置



烷基化装置建南侧为厂内正、异丁烷卧罐区及泵棚



烷基化装置建西侧为厂内废酸回收装置



烷基化装置建北侧为厂内碳四综合利用装置



厂区建东侧滁州中金热电有限公司



厂区建南侧中国海油悦孚加油站



厂区建西南侧为安徽天大铜业有限公司



厂区建北侧为空地