

## 评价报告网上公开信息表

过控编号	皖 WH20240100222		
项目名称	中国石油化工股份有限公司安庆分公司年产 30 万吨 MTBE 装置建设项目安全条件评价（档案号：AY2023032）		
项目简介	<p>中国石油化工股份有限公司安庆分公司（以下简称“安庆石化”）始建于 1974 年 7 月，位于安徽省安庆市高花亭石化四路 20 号，其产品有汽油、柴油、石脑油、硫磺、液化石油气（含丙烷、丁烷、丙烯、拔头油等）、氢氰酸、丙烯腈、氨、乙腈、苯乙烯、二氧化碳、氧、氩、氮气（液化）、混合二甲苯、航空煤油等。</p> <p>安庆石化炼油转化工结构调整项目投产后，C4 不饱和液化气资源由 50 万吨/年增加至 70 万吨/年以上，每年有约 14.5 万吨/年异丁烯资源可供利用，另一方面安庆石化汽油目前存在汽油烯烃和芳烃含量偏高、高标号汽油生产能力不足等问题，需外购 MTBE 用于调和汽油，导致全厂汽油调和成本较高，此外中国石化集团公司每年需要采购约 80 万吨/年 MTBE。因此，安庆石化拟利用自有异丁烯资源在安庆石化老厂区的中部新建 30 万吨/年 MTBE 装置项目。本项目建成后，既降低液化气出厂压力，也提高 C4 烯烃资源利用效率、提高高辛烷值汽油调和组分产量和汽油质量，满足汽油质量标准要求，又可根据市场需求，调节不同标号汽油产品比例，增加调和汽油的灵活性，同时也能降低中国石化集团公司 MTBE 产品对外依赖度。</p> <p>本项目产品为 MTBE 属于危险化学品，因此，本项目属于新建危险化学品生产项目。另外，本项目涉及的原辅材料包括来自 RTC、FCC 装置的 C4（液化石油气）、甲醇、氢气，生产过程中产生的中间体高硫组分（主要成分甲硫醇）以及公用工程中涉及的氮气等也属于危险化学品。</p> <p>根据《中华人民共和国安全生产法（2021 年修正本）》（中华人民共和国主席令第 88 号，2021）、《危险化学品建设项目安全监督管理办法》（原国家安全监管总局令第 45 号，2015 年修正本）等规定，安庆石化委托安徽实华安全评价有限责任公司对其 30 万吨/年 MTBE 装置进行安全条件评价。</p>		
评价报告提交时间	2024 年 3 月 5 日		
一、参与人员			
承担的主要工作	姓名	安全评价师	注册安全工程师
项目负责人	胡江海	是	是
项目组成员	胡江海	是	是
	何柏云	是	是
	赵宁军	是	否
	杨正良	是	否
	谢丹	是	是
编制人	胡江海	是	是
审核人	谢泉	是	是
技术负责人	陈钟毓	是	是
过程控制负责人	伍宇	是	是
二、到现场开展工作情况			
人员	胡江海、谢丹	时间	2023 年 11 月 21 日
主要任务	现场收集了企业基本信息和相关资料，对项目选址和周边情况进行了勘查，采集了现场影像资料。		
三、其他内容			

2024年1月31日，安庆市应急管理局主持召开了《中国石油化工股份有限公司安庆分公司年产30万吨MTBE装置建设项目安全条件评价报告》评审会，评审结果为同意通过审查。

备注：其他内容为安全评价机构认为有必要公开的内容。

中国石油化工股份有限公司安庆分公司年产30万吨MTBE装置建设  
项目安全条件评价影像资料 (AY2023032)





项目组现场勘查



MTBE 装置东侧为催化裂解装置



MTBE 装置南侧为变电所



MTBE 装置西侧为芳烃抽提装置



MTBE 装置北侧为蜡油加氢装置



甲醇罐组东侧为炼油一部循环水场 1



甲醇罐组南侧为 9 罐组



甲醇罐组西侧为 11 罐组



甲醇罐组北侧为炼油 1 区中心控制室 1