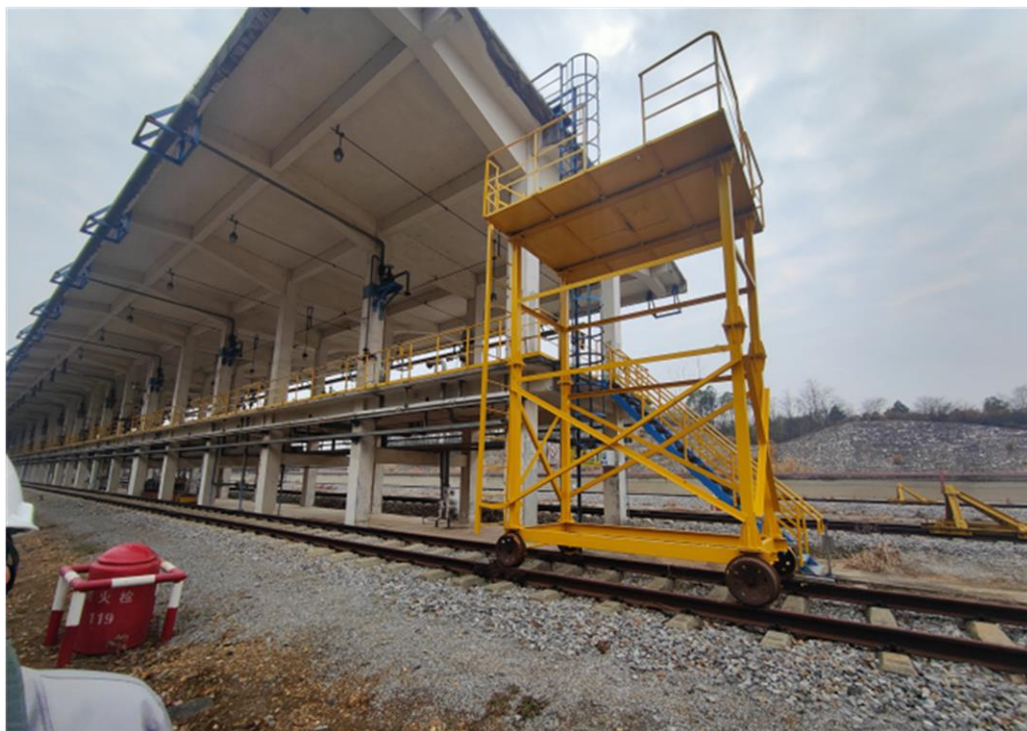


评价报告网上公开信息表

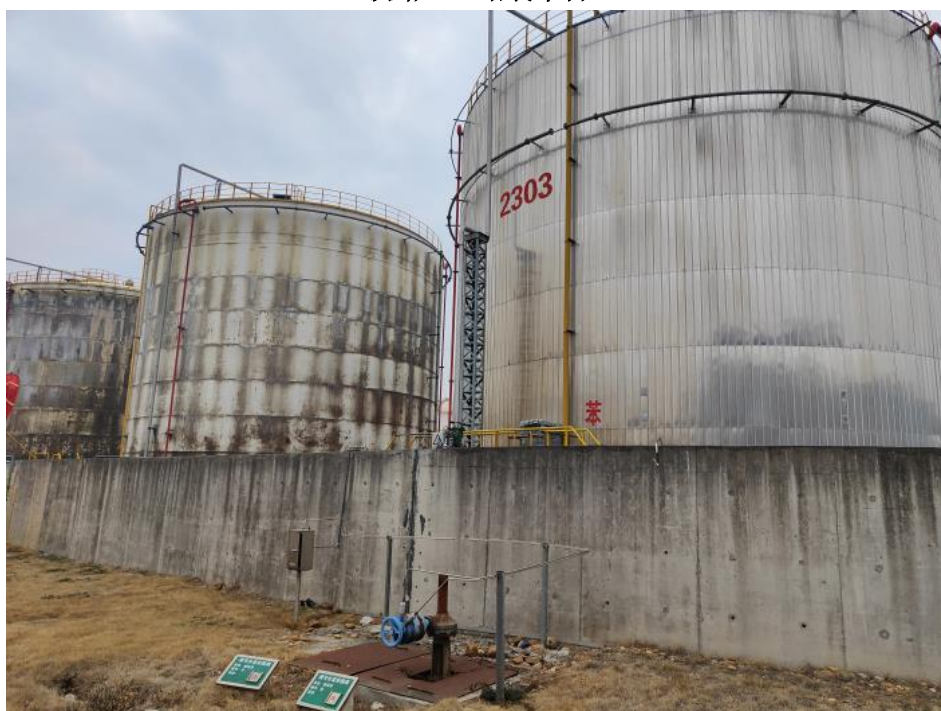
过控编号	皖安评 20230300283		
项目名称	中国石油化工股份有限公司安庆分公司新增铁路接卸纯苯设施建设项目安全条件评价 (AY2022058)		
项目简介	<p>安庆分公司炼油转化工结构调整项目实施后, 乙苯-苯乙烯装置原料苯需求总量为 42.84 万吨/年, 连续重整装置产苯 9.13 万吨/年, 芳烃抽提装置产苯 4.03 万吨/年, 另需外购 29.68 万吨/年, 本项目外购纯苯需由中国石油化工股份有限公司九江分公司经铁路运输, 因此安庆分公司拟利用现有铁路线进行改造, 增加纯苯接卸设施。</p> <p>主要建设内容: (1) 拟在运输部铁路工业站油二线上利用柴油装车位设置 12 个苯卸车鹤位, 原位置的柴油装车鹤管拆除, 采用旋臂式鹤管, 带液压驱动潜油泵。</p> <p>(2) 新建 1 台 80m³ 苯卸车缓冲罐 (卧式) 及 2 台苯卸车泵, 新建泵棚一座。</p> <p>(3) 新增 6 台苯加热器, 每两个鹤位共用 1 台, 采用浮头式换热器。</p> <p>(4) 新增 1 台 4m³ 地下污油罐, 用于收集设备、管道排空、检修、冲洗等排放的苯。</p> <p>(5) 新建 1 座控制室, 尺寸为 28.6m×6m, 包含机柜室、外操室、隔离前室、UPS 室、排烟机房等, 采用抗爆结构。</p> <p>(6) 对纯苯装卸车栈台的铁路道床进行整体道床改造。油 2 线维持有缝线路设计, 对既有线路进行拆铺, 改造有砟轨道为整体道床, 整体道床长度 389m, 过渡段 4.38m。</p> <p>(7) 新增苯输送管道 (DN200) 及蒸汽管道 (DN80) 沿现有管廊敷设, 其中苯输送管道利用原管廊架管道位置敷设至二十三罐区苯储罐 T-2303, 长约 2400m; 蒸汽管道采用新增支架的方式敷设至腈纶厂, 接自低 II 腈线和低 III 线, 长约 1600m。</p>		
评价报告提交时间	2023 年 9 月 18 日		
一、参与人员			
承担的主要工作	姓名	安全评价师	注册安全工程师
项目负责人	陶远	是	是
项目组成员	陶远	是	是
	何柏云	是	是
	赵宁军	是	否
	李玉环	是	否
	谢丹	是	是
编制人	陶远	是	是
审核人	谢泉	是	是
技术负责人	陈钟毓	是	是
过程控制负责人	刘姐	是	是
二、到现场开展工作情况			
人员	陶远、何柏云	时间	2023.1.6
主要任务	现场收集了项目基本信息, 对项目周边情况进行了实地检查, 采集了现场影像资料。通过对项目周边环境及项目场地进行勘察, 提出安全对策措施与建议, 对该项目是否符合国家法律法规等进行了判定。		
三、其他内容			
2023 年 8 月 14 日, 中国石油化工股份有限公司安庆分公司主持召开了新增铁路接卸纯苯设施建设项目安全条件评价报告审查会, 参加会议的有中国石油化工股份有限公司安庆分公司、安徽实华安全评价有限责任公司和有关专家, 经专家组评审, 同意通过审查。			
备注: 其他内容为安全评价机构认为有必要公开的内容。			

中国石油化工股份有限公司安庆分公司新增铁路接卸纯苯设施建设项目安全条件评价（AY2022058）

现场影像资料



铁路工业站装车台



二十三罐区苯储罐 T-2303



东侧运输部 VOCs 装置



北侧围墙外新普电气厂房



西侧围墙



南侧油一线



现场勘验人员工作照