

评价报告网上公开信息表

过控编号	皖安评 20230300331		
项目名称	安徽江淮专用汽车有限公司年产 6000 台冷藏车厢体生产线项目安全验收评价（AS2022037）		
项目简介	<p>本项目利用现有的冷藏车厢体总装车间和冷藏车厢体焊装、涂装车间，新增冷藏车拼厢线、闭式发泡线和相关公辅设施，提升现有冷藏车厢体产品品质和生产效率，冷藏车现有 3000 台/年产能，新增产能 3000 台/年，形成年产 6000 台冷藏车厢体的生产能力。</p> <p>主要建设内容：新增冷藏车拼厢线，闭式发泡线和相关公辅设施，包括购置可倾式热压机、高压发泡机、侧蒙皮自动扣接机等设备 16 台（套），提升现有冷藏车厢体产品质量和生产效率。</p> <p>（1）拆除原有的板式链，新建闭式发泡线，附属设备并匹配新增的环保设备。（车间一，原冷藏车厢体总装车间，主要用于冷藏车制板。）</p> <p>（2）建设一条冷藏车拼厢线，在拼厢线增加行车及行车轨道。（车间二，原冷藏车厢体焊装、涂装车间，主要用于涂装、冷藏车装厢，现将涂装设备拆除。）</p>		
评价报告提交时间	2023.8.16		
一、参与人员			
承担的主要工作	姓名	安全评价师	注册安全工程师
项目负责人	陶远	是	是
项目组成员	陈钟毓	是	是
	黄丽华	是	否
	杨正良	是	否
	陶远	是	是
	伍宇	是	是
编制人	陶远	是	是
审核人	操辉	是	是
技术负责人	孟颖	是	是
过程控制负责人	刘姐	是	是
二、到现场开展工作情况			
人员	陶远、伍宇	时间	2022.8.5、2023.5.8
主要任务	现场收集了项目基本信息，对项目周边情况进行了实地检查，采集了现场影像资料。通过对项目周边环境及项目场地进行勘察，提出安全对策措施与建议，对该项目是否符合国家法律法规等进行了判定。		
三、其他内容			
2023 年 7 月 7 日，安徽江淮专用汽车有限公司主持召开了年产 6000 台冷藏车厢体生产线项目安全验收评价报告审查会，参加会议的有安徽江淮专用汽车有限公司、安徽实华安全评价有限责任公司和有关专家，经专家组评审，同意通过审查。			
备注：其他内容为安全评价机构认为有必要公开的内容。			

安徽江淮专用汽车有限公司年产 6000 台冷藏车厢体生产线项目

安全验收评价（AS2022037）

现场影像资料



东侧天津路



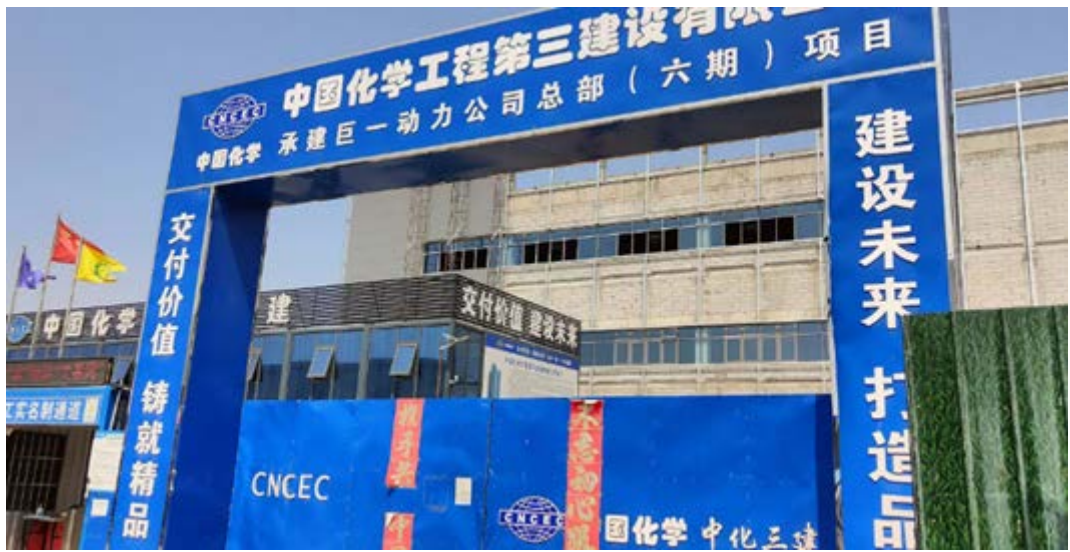
南侧大连路



西侧预留用地



北侧合肥淞仁汽车科技有限公司和巨一公司合属区域



北侧巨一动力公司总部（六期）项目（在建）



车间一现场



发泡区



项目负责人勘察现场